洗剤内製化でコスト削減!

高pHアルカリイオン水 食品工場編

工場の衛生管理についてこんなことでお困りではありませんか?

- ☑ ATPふき取り検査の数値が下がらない
- ☑ 菌やカビの再発生
- ☑ 洗剤や薬品の使用量増加
- ☑ 排水の増加
- ☑ 機材や設備の腐食や錆発生
- ☑ 浄化処理漕の腐敗や酸化
- ☑ 衛生管理マニュアルの複雑化
- ☑ 作業者への健康被害
- ☑ 衛生環境の悪化

➡ ○ 品質や安全性の低下

→ (☆) コスト増加

➡ 🔀 職場環境の悪化

高pHアルカリイオン水の活用でこれらの課題解決に取り組みませんか?

使い方は簡単!



>>>





工場内で好きなときに好きなだけ生成

水道水で希釈して安価に洗浄水が作れる



- ・洗剤を内製できる
 - ⇒ コスト削減
- ・水でできた洗浄液なので安全
 - ⇒ 職場環境改善や規制クリア
- ・高い洗浄力で衛生管理できる
 - ⇒ 除菌やたんぱく質汚れ(アレルゲン除去など)洗浄品質の向上
- ・洗剤成分の残留や混入減、取り扱いの容易性向上
 - ⇒ 洗剤や溶剤の管理コスト、業務従事者のトレーニングコスト減

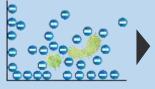
アルカリイオン水が洗剤の代わりになる理由はコレ!

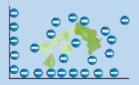
洗浄力



アルカリイオン水は高い浸透性を持ち、汚れの隙間に 浸透できるようになります。またアルカリイオン水が 持つマイナスイオンが汚れを包み込み、汚れそのもの を浮き上がらせ、洗浄効果が発現します。

除菌力





マイナスイオンが界面に浸透し、菌を物体から剥離します。菌をマイナスイオンが包み込みたんぱく質を加水分解することで除菌すると言われています。

© COOL TECH

高pHアルカリイオン水生成装置なら 低コスト&簡単にアルカリイオン水を大量生成できます



pH 13.2 のアルカリイオン水を生成

高pHだから希釈できて低コストで大量生成

排水が出ない

酸性水や純水生成時の排水が発生しないので、専用の排水口不要、工事無しで簡単に設置可能

メンテナンスフリー仕様

自社で消耗品は楽々交換、作業費いらず

環境フレンドリー

原料は水道水と食品添加物だけ 人にも環境にも優しい仕様

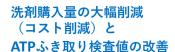


※AG-400は外観が変わります。

事例 Cases

食品メーカー精肉ライン

使用中の界面活性剤入り洗剤 からの切り替えを実施し、 コスト削減や衛生環境の向上 を図りたい。





製麺メーカー製造ライン

麺やスープの製造ラインの切り 替え(ex. そば→中華麺)の際の 洗浄時に、アレルゲンの残留を 改善したい。

アレルゲンの完全除去 (乳製品、そば、エビ等各種 アレルゲンで効果を確認)



お弁当製造ライン

野菜の洗浄工程で、食品微生物検査の値を向上させたい。



微生物検査結果が10⁵から 10²に改善、色見や食感も 以前より良好となり、 洗剤購入量の大幅削減 (コスト削減)



■商品仕様

項目		主仕様	
型式	AG-80	AG-240	AG-400
	単相100V		単相200V
電源	50 / 60Hz		
消費電力	400W	1200W	1700W
рН		13.2	
生成能力	最大 80 L/日	最大 240 L/日	最大400L/日
本体寸法 (フィルターユニット を除く)	W500×D5	00×H1450 mm	W535 × D500 × H1100mm
重量	糸	勺 70 kg	約66kg

■本体設置必要範囲



クール・テック株式会社 〒201-0014 東京都狛江市東和泉2-16-30 TEL: 03-5761-5047(代) E-Mail: support@cooltech.jp URL: https://cooltech.jp/