

工作機械用オイルフリークーラント

COOLCUT ECOシリーズ

切削液に対してアルカリイオン水の性能を最大限発揮させるために開発されたアルカリイオン水専用のオイルフリー潤滑添加剤です。

pH 管理の必要性

切削液のpH管理は、切削性能やワークの品質を維持するために非常に重要です。pHが極端に変化すると、切削液中の添加剤等の効果が低下し、潤滑性や冷却性能が損なわれます。また、適切なpH範囲を下回ると、ワークや工具の腐食や劣化を引き起こすリスクも高まります。定期的なpH管理により、切削液の寿命と加工品質を最適に保つことができます。

製品特長

pHの維持が容易

不要な成分をカットおり、切削液のpHが下がりにくく少量のアルカリイオン水で簡単にpHを管理できます。

オイルフリーでも高い潤滑性と冷却性

軽切削から研削まで幅広い加工に対応し、安定したパフォーマンスを発揮します。泡立ちが少ないので高圧クーラントでの使用が可能です。

優れた防錆効果

鋼に対して優れた防錆力を持ち、さびやすい材質の加工にも最適です。

腐りにくく長寿命

切削液が腐りにくく、数か月間の長期使用でも劣化しにくい設計です。

高い洗浄力でクリーンな作業環境

優れた洗浄力により、機内を常に清潔に保ち、メンテナンスを軽減します。



用途

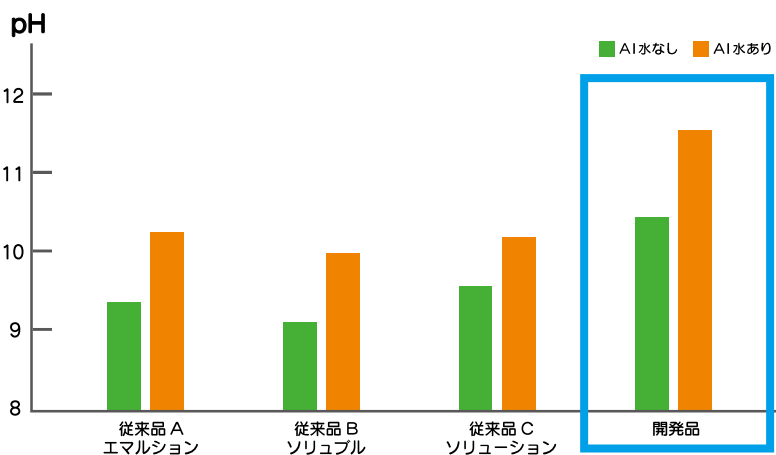
鋼や鋳鉄、ステンレス、難削材の研削加工(2~4%希釈)から軽切削加工(3~10%希釈)まで

基本性状

代表性状	
製品種	CCE-1000-18(一斗缶) CCE-1000-200(ドラム缶)
JIS	A2種1号相当
外観	無色
密度	1.05
pH	10.1
引火点	なし

データ

切削液のpH測定(油剤5%希釈)



従来品と比べ、少量のアルカリイオン水でpHを維持管理できます

クール・テック株式会社



〒201-0014 東京都狛江市東和泉 2-16-30
TEL 03-5761-5047(代) FAX 03-5761-5048
E-Mail: info@cooltech.jp
URL: http://www.cooltech.jp

