

研磨工程 を 自動化！

バフ・コンパウンドペースト不要 水だけで鏡面磨き！

※画像はイメージです。

ミラースポンジとは

クール・テックが独自に開発した新タイプの研磨工具です。

従来の固定砥粒方式の研磨工具（紙やすりや砥石など）では達成できなかった鏡面磨きを、バフやコンパウンドやペーストなどの遊離砥粒なしで、水だけで達成することができます。

特殊な技術により、目詰まりしにくく、工業用途での研磨工程の自動化など生産性向上に寄与します。

水だけで磨ける

鏡面だけでなく、さびや汚れの除去も可能。

磨いた後の素材に残さが発生せず、研磨剤特有のニオイもありません。人体への影響もありません。

工数の削減で生産性向上

高性能な磨き能力で研磨時間を大幅に短縮します。目詰まりしにくく、工程改善が期待できます。

汚れにくいので、準備や片付けの時間も減らせます。

さびや汚れも除去

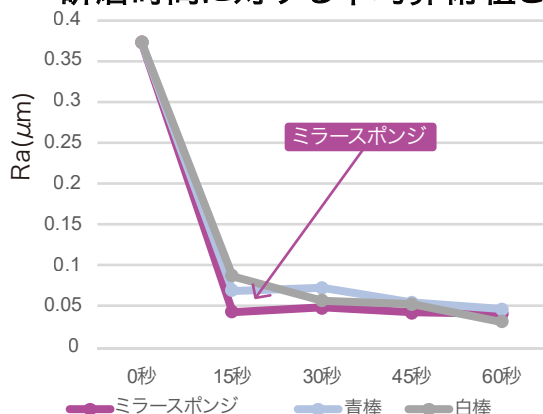
一般的に錆や汚れの除去は下地に傷がつく場合が多いですが、ミラースポンジは素材を傷つけず、錆や汚れの除去と同時に下地の光沢感を上げます。

ミラースポンジ 研磨データ

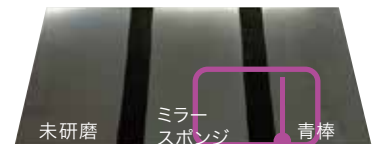
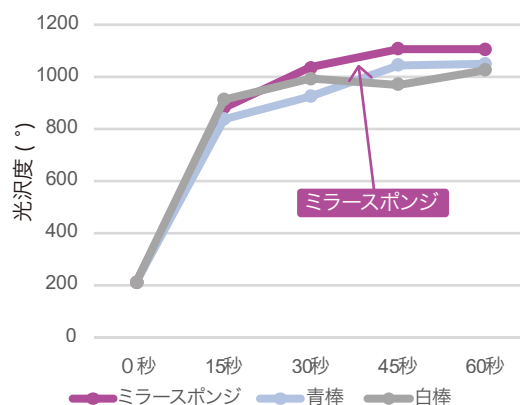
他社研磨工具（バフ）と比較し光沢度および面粗度を評価した結果

- ・光沢度に関しては60秒後の比較にて50°以上の差
- ・面粗度については競合他社製品の最終面粗度を約1/4の時間で達成

研磨時間に対する平均算術粗さ



研磨時間に対する光沢度



ミラースポンジではバフ目が見られなかった

for manual work



		手作業用研磨シート(面ファスナー付き) 100×75×t3mm	手作業用研磨シート ハーフサイズ (面ファスナーなし) 50×75×t3mm
# 80	紫	MX-T75/PL1	MX-T50/PL1
# 120	茶	MX-T75/BR1	MX-T50/BR1
# 240	赤	MX-T75/RE1	MX-T50/RE1
# 400	オレンジ	MX-T75/OR1	MX-T50/OR1
# 800	黄	MX-T75/YE1	MX-T50/YE1
# 1200	緑	MX-T75/GR1	MX-T50/GR1
# 3000	青	MX-T75/BL1	MX-T50/BL1
鏡 / ガラス専用	白	MX-T75/MG1	MX-T50/MG1

for polishing sander



		ポリッシングサンダー用(面ファスナー付き) Φ80×t3mm	ポリッシングサンダー用(面ファスナー付き) Φ125×t3mm
# 80	紫	MX-P80/PL1	MX-P125/PL1
# 120	茶	MX-P80/BR1	MX-P125/BR1
# 240	赤	MX-P80/RE1	MX-P125/RE1
# 400	オレンジ	MX-P80/OR1	MX-P125/OR1
# 800	黄	MX-P80/YE1	MX-P125/YE1
# 1200	緑	MX-P80/GR1	MX-P125/GR1
# 3000	青	MX-P80/BL1	MX-P125/BL1
鏡 / ガラス専用	白	MX-P80/MG1	MX-P125/MG1
クッションスポンジ		MXCS80	MXCS125

for cup type



		カップタイプ(底面使用) Φ30×t10mm シャンク径: Φ3mm シャンク長: 29.5mm	ホイールタイプ(側面使用) Φ30×t8mm シャンク径: Φ3mm シャンク長: 52mm
# 80	紫	MX-C30/PL1	_____
# 120	茶	MX-C30/BR1	_____
# 240	赤	MX-C30/RE1	_____
# 400	オレンジ	MX-C30/OR1	MX-WH30/OR1
# 800	黄	MX-C30/YE1	MX-WH30/YE1
# 1200	緑	MX-C30/GR1	MX-WH30/GR1
# 3000	青	MX-C30/BL1	MX-WH30/BL1
# 6000	水色	MX-C30/LB1	MX-WH30/LB1
# 10000	薄緑	MX-C30/LG1	MX-WH30/LG1
鏡 / ガラス専用	白	MX-C30/MG1	MX-WH30/MG1

※ #80, #120, #240はご相談ください。

for wheel type



マイクログラインダー	VGMG1S
ストレートヘッドタイプ (オプション品)	UTV01
研磨サポート液	500mL 4L MSL-1 MSL-3
研磨・バリ取り自動化用フローティングホルダー	MX-FX-H MX-FX-S



マイクログラインダー
(本体・90°ヘッドタイプセット)



ストレートヘッドタイプ
(ヘッド単品)



研磨サポート液



研磨・バリ取り自動化用
フローティングホルダー



クール・テック株式会社

〒201-0014 東京都狹江市東和泉 2-16-30
TEL: 03-5761-5047(代) FAX: 03-5761-5048
E-Mail: support@cooltech.jp
URL: http://www.cooltech.jp